

PODING K

Monolitna završna obrada mehanički opterećenih podova, proizvedena na bazi cementa, aditiva i visokokvalitetnih punila

Odgovara na: EN 13813 CT-C50-F7-A9

OBLAST PRIMENE

Za podove kod kojih se zahteva visoka abrazivna otpornost i u objektima gde se odvija transport teških vozila kao što su: magacini, hladnjače, parkirališta, radionice, autoservisi, benzinske stanice, heliodromi i sl. Može se nanositi i na površine izložene spoljašnjim atmosferskim uticajima.

OSOBINE

- Visoke fizičko-mehaničke karakteristike;
- Vodonepropusnost;
- Monolitnost sa podlogom
- Nije toksičan
- Odlična abrazivna otpornost
- Jednostavno izvođenje
- Dekorativnost – moguća izrada u više nijansi
- Lak za održavanje
- Ekonomičan
- Debljina sloja 2-3 mm

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	praškasta smesa u boji
Zapremninska težina (u čvrtom stanju)	-	2100 - 2300 kg/m ³
Habanje	EN 13892-3	klasa A9
Otpornost na savijanje	EN 13892-2	>7,0 MPa
Otpornost na pritisak	EN 13892-2	>50,0 MPa

PRIPREMA PODLOGE

Betonska mešavina za podlogu treba da sadrži minimalno 300 kg/m³ cementa i pravilnu recepturu kako bi se izbegla segregacija. Preporučuje se upotreba aditiva za redukcije vode sa ciljem da se dobije vodocementni faktor ispod 0,55. Konzistencija betonske mešavine pre ugradnje treba da bude između 75 - 100 mm.

UGRAĐIVANJE

Poding K se nanosi na svežo postavljenu betonsku podlogu sa ravnomernim razbacivanjem 3-4 kg/m². Nanošenje treba otpočeti odmah kada betonska podloga zasuši do stepena kada radnik može da se kreće po njoj (gaženjem ostavlja trag dubine od 3 mm do 6 mm), a nanešeni suvi materijal Poding K može u celosti da apsorbuje vlagu sa betonske površine. Razastiranje materijala u zavisnosti od otvorenog fronta za rad, može se obavljati ručno, uz pomoć mehaničkih dozera-razastirača ili mašinski.

Poding K se nanosi u dve faze:

a) Prvo nanošenje se vrši ravnomernim nabacivanjem u količini od 1,5-2,5 kg/m², na betonsku podlogu. Kada materijal u celosti zatamni nijansu boje, a kao posledica upijanja vlage iz betona, treba otpočeti sa utiskivanjem i ravnanjem podloge. U krajevima predmetne površine radi se ručno sa čeličnim gletaricama, a

Strana 1 od 3

na otvorenoj površini uz pomoć rotacionih mašina - "helikopterki" sa čeličnim gletaricama i metalnim pločama.

b) Odmah nakon gletovanja prvog nanosa ravnomerno se nabacuje ostalih 1,5 kg/m² materijala Poding K. Ponovo se čeka da novi nanos apsorbira vodu sa podloge i zatim se gletuje metalnim gletaricama - mašinski sa montiranim gletaricama na rotacionoj mašini - "helikopterki".

Broj angažovanih radnika i mašina treba da bude adekvatan otvorenom frontu za rad, sa ciljem dobijanja ujednačene i jednovremeno obrađene površine.

Nakon 24-48 sati od betoniranja potrebno je da se iseku radne fuge sa kojima se formiraju polja veličine od 9-12 m². Širina dilatacionih spojnica iznosi 4-6 mm, a dubina najmanje 1/3 od debljine betonske podloge.

Radne fuge se ispunjavaju elastičnim kitom Adingakril.

Negovanje podloge je isto kao i kod svih betonskih podnih ploča. Pravilna nega je vrlo važna, da bi se dobile projektovane fizičko-mehaničke karakteristike poda. Nega poda izvedenog sa Poding K vrši se tako što, u uslovima hladnog vremena, podlogu treba zaštititi od smrzavanja pokrivanjem najlonima i termo materijalima (tervol, polistiren, itd.), a u uslovima visokih temperatura, pokrivanjem najlonima, što sprečava suviše brzo isparivanje vode iz betonske podloge.

Ambientalna temperatura prilikom izvedbe sa Poding K treba da bude u okviru od +5°C do +35°C.

POTROŠNJA

3-4 kg/m²

ČIŠĆENJE

Alat i oprema se odmah nakon upotrebe čiste vodom.

PAKOVANJE

U ventil vrećama od 25 kg.

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim prostorijama. Rok upotrebe je 12 meseci.

STANDARDNE BOJE

Siva, crvena, zelena i svetlo zelena.

PROIZVODI ZA ZAVRŠNU OBRADU PODOVA

CE OZNAKA

CE	CE
<p>ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul. 1409) br. 11 1060 Skopje, North Macedonia 19 GDCA002/3 EN 13813 CT C50 F7 A9 PODING K RED</p> <p>Monolithic finishing coating based on cement, admixtures and high- quality fillers, intended for mechanically loaded floors</p> <p>Reaction to fire: Class A1 Release of corrosive substances: CT Water permeability: NPD Water vapour permeability: NPD Compressive strength: C50 Flexural strength: F7 Wear resistance - BÖHME: A9 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD</p>	<p>ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul. 1409) br. 11 1060 Skopje, North Macedonia 19 GDCA003/3 EN 13813 CT C50 F7 A9 PODING K GREY</p> <p>Monolithic finishing coating based on cement, admixtures and high- quality fillers, intended for mechanically loaded floors</p> <p>Reaction to fire: Class A1 Release of corrosive substances: CT Water permeability: NPD Water vapour permeability: NPD Compressive strength: C50 Flexural strength: F7 Wear resistance - BÖHME: A9 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD</p>
<p style="text-align: center;">CE</p> <p>ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul. 1409) br. 11 1060 Skopje, North Macedonia 19 GDCA006/3 EN 13813 CT C50 F7 A9 PODING K LIGHT GREEN</p> <p>Monolithic finishing coating based on cement, admixtures and high- quality fillers, intended for mechanically loaded floors</p> <p>Reaction to fire: Class A1 Release of corrosive substances: CT Water permeability: NPD Water vapour permeability: NPD Compressive strength: C50 Flexural strength: F7 Wear resistance - BÖHME: A9 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD</p>	<p style="text-align: center;">CE</p> <p>ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul. 1409) br. 11 1060 Skopje, North Macedonia 19 GDCA001/3 EN 13813 CT C50 F7 A9 PODING K GREEN</p> <p>Monolithic finishing coating based on cement, admixtures and high- quality fillers, intended for mechanically loaded floors</p> <p>Reaction to fire: Class A1 Release of corrosive substances: CT Water permeability: NPD Water vapour permeability: NPD Compressive strength: C50 Flexural strength: F7 Wear resistance - BÖHME: A9 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD</p>

Opasnost po zdravlje: Potrebno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje praškaste komponente. Ukoliko dođe do incidentnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti vodom i sapunom. Ukoliko materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa mnogo vode, a zatim potražiti stručnu medicinsku pomoć. Ukoliko se proguta, potrebno je potražiti stručnu medicinsku pomoć.

Požar: Poding K nije zapaljiv prašak.

Čišćenje i odlaganje: Čišćenje je uz pomoć vode. Potrebno je da se stara iskorišćena ambalaža deponuje u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode uslovima na objektu, kao i obavezna primena adekvatne opreme. Dodatne informacije su date u Bezbednosnom listu proizvoda.

PROIZVODI ZA ZAVRŠNU OBRADU PODOVA